

ஒரு தொழிற்சாலையின் ஏப்ரல் 2015 ற்கான விவரங்கள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளது.

ஏப்ரல் 1 2015 தொழிலாளர் எண்ணிக்கை - 950
ஏப்ரல் 30 2015 தொழிலாளர் எண்ணிக்கை - 1050
ஏப்ரல் 10 தொழிலாளர் நிறுவனத்திலிருந்து வெளியேறினார்.

ஏப்ரலில் வெளியேறிய தொழிலாளர் எண்ணிக்கை - 30
ஏப்ரலில் பணியமர்த்தப்பட்ட தொழிலாளர் எண்ணிக்கை - 140

(இதில் 120 பேர் விரிவாக்க திட்டத்தில் உள்ளவர்கள்).

தொழிலாளர் சுழற்சி வீதத்தை பல்வேறு முறைகளில் கணக்கிடுக.

15. (a) Explain the functional classification of overheads.
இயக்கத்திற்கேற்ப மேற்செலவுகள் எவ்வாறு வகைப்படுத்தலாம்?

Or

- (b) Apportion the following expenses to various departments :

	Total (Rs.)	A	B	C
Rent	36,000			
Lighting	20,000			
Depreciation	19,000			
Assets (Rs.)	80,000	60,000	50,000	
Floor space (sq.ft.)	5,000	4,000	3,000	
Light points (Nos.)	50	30	20	

6

2486

பின்வரும் செலவினங்களை பல்வேறு துறைகளுக்கு பகிர்ந்தளிக்க.

	மொத்தம் (ரூ.)	A	B	C
வாடகை	36,000			
வெளிக்சம்	20,000			
தேய்மானம்	19,000			
சொத்துக்கள் (ரூ.)	80,000	60,000	50,000	
தரையின் பரப்பு (சதுர அடி)	5,000	4,000	3,000	
விளக்குகளின் எண்ணிக்கை	50	30	20	

SECTION C — (3 × 10 = 30 marks)

Answer any THREE questions.

16. Distinguish between cost accounting and financial accounting.

அடக்கவிலை கணக்கியல் மற்றும் நிதிநிலை கணக்கியல் வேறுபடுத்துக.

17. Two Materials A and B are used as follows :

Normal usage – 50 kg per week.

Minimum usage – 25 kg per week.

Maximum usage – 75 kg per week.

7

2486

பிள்வரும் விவரங்களிலிருந்து சிக்கன கொள்முதல் அளவு, கொள்முதல் ஆணைகளின் எண்ணிக்கை மற்றும் ஆணைகளுக்கு இடையிலான கால (நாள்) கணக்கிடுக.

ஆண்டு நுகர்வு - 20,000

ஒரு ஆணைக்கு வாங்கும் செலவு - ரூ. 100.

ஒரு அலகின் விலை - ரூ. 100.

சரக்கு பாதுகாப்பு செலவு - 10%.

13. (a) What are the methods of pricing material issues?

மூலப்பொருள் கொடுத்தல் விலையில் உள்ள முறைகள் யாவை?

Or

- (b) From the following particulars, prepare stores ledger under weighted average price method.

3.12.2010 Received 400 units @ Rs. 2.10

15.12.2010 Received 500 units @ Rs. 2.20

20.12.2010 Issued 500.

26.12.2010 Received 600 units @ Rs. 2.50

28.12.2010 Issued 900 units.

மறு ஆணை காலம்:

A - 4 to 6 weeks

B - 2 to 4 weeks

கணக்கிடுக :

(அ) மறு ஆணை அளவு

(ஆ) அதிகபட்ச சரக்கிருப்பு அளவு

(இ) குறைந்தபட்ச சரக்கிருப்பு அளவு

(ஈ) சராசரி சரக்கிருப்பு அளவு.

18. From the following particulars, prepare stores ledger under FIFO method.

April

1	Balance in hand - 300 units value Rs. 600
2	Purchases - 200 units value Rs. 440
4	Issues - 150 units
6	Purchases - 200 units value Rs. 460
17	Issues - 150 units
19	Issued - 200 units
22	Purchases - 200 units value Rs. 480
27	Issues - 250 units

பின்வரும் விவரங்களிலிருந்து எந்திர நேர வீதத்தை கணக்கிடு.

பொறியின் அடக்க விலை - ரூ. 1,05,000

இறுதி மதிப்பு - ரூ. 15,000

நிர்மான செலவுகள் - ரூ. 10,000

ஆயுட் காலம் - 10 வருடங்கள்

உழைக்கும் நேரம் - 2000 மணி நேரம் ஒரு ஆண்டிற்கு

பழுதுபார்க்கும் செலவு - தேய்மானத்தின் 50%

மின் சக்தி - 10 அலகுகள் ஒரு அலகுகள் 7 பைசா வீதம்

மசூர எண்ணெய் - 8 மணி நேரம் கொண்ட நாள் ஒன்றுக்கு ரூ. 2

நுகர் பொருள் - 8 மணி நேரம் கொண்ட நாள் ஒன்றுக்கு ரூ. 10

கூலி - நாளொன்றுக்கு ரூ. 4.

NOVEMBER/DECEMBER 2019

BCP51 — COST ACCOUNTING - I

Time : Three hours

Maximum : 75 marks

SECTION A — (10 × 2 = 20 marks)

Answer ALL questions.

1. What is meant by costing?
அடக்க மிடுதல் என்றால் என்ன?
2. What is cost unit?
அடக்க விலை அலகு என்றால் என்ன?
3. Define Material control.
வரையறு மூலப்பொருள் கட்டுப்பாடு.
4. Explain Just-in-Time inventory system.
உடனடி சரக்கிருப்பு திட்டம் பற்றி விவரிக்க.
5. What is Standard Price Method?
திட்ட விலை முறை என்றால் என்ன?
6. State the advantages of FIFO method.
FIFO முறையின் நன்மைகளை கூறுக.

7. What is idle time?
வீணான நேரம் என்றால் என்ன?
8. State the causes of Labour Turnover.
தொழிலாளர் சுழற்சிக்குக் காரணங்களை கூறுக.
9. What is overhead?
மேற்செலவு என்றால் என்ன?
10. What is allocation of overhead expenses?
மேற்செலவு பகிர்ந்து கொடுத்தல் என்றால் என்ன?

SECTION B — (5 × 5 = 25 marks)

Answer ALL questions.

11. (a) What are the objectives of Cost Accounting?
அடக்க விலை கணக்கியலின் நோக்கங்கள் யாவை?

Or

- (b) From the following data prepare a cost sheet.

	Rs.
Direct material	20,000
Direct wages	12,000
Direct expenses	8,000
Factory expenses	2,000
Office expenses	3,000
Selling expenses	1,000
Sales	50,000

2

2486

பின்வரும் விவரங்களிலிருந்து டெய்லரின் உற்பத்தி முறையில் A மற்றும் B யின் வருமானத்தை காண்க.

10 அலகிற்கு அனுமதிக்கப்பட்ட நேரம் ஒரு மணி நேரம்

ஒரு மணி நேரக் கூலி - ரூ. 1.00

மாறுபாட்டு அலகு வீத பயன்பாட்டு முறை :

தர அளவை விட குறைவாக 80%

தர அளவை விட மிகையாக 120%

8 மணி நேரம் கொண்ட ஒரு நாளில் A 75 அலகுகளையும் B - 100 அலகுகளையும் தயாரித்தனர்.

20. Calculate the machine hour rate from the information given below :

Cost of the machine - Rs. 1,05,000

Scrap value - Rs. 15,000

Installation charges - Rs. 10,000

Life of the machine - 10 years.

Working hours - 2000 hours per year

Repair charges - 50% of depreciation

Power - 10 units per hour at 7 paise per unit

Lubricating oil - Rs. 2 per day of 8 hours

Consumable stores - Rs. 10 per day of 8 hours

Operator's wages - Rs. 4 per day.

11

2486

Reorder quantity :

A – 400 kg per week

B – 600 kg per week

Reorder period :

A – 4 to 6 weeks

B – 2 to 4 weeks

Calculate :

- (a) Reorder level.
- (b) Maximum level.
- (c) Minimum level and
- (d) Average stock level.

A மற்றும் B என இரு பொருட்கள் பின்வருமாறு பயன்படுத்தப்பட்டன.

சாதாரண உபயோகம் – 50 kg வாரம் ஒன்று வீதம்

குறைந்தபட்ச உபயோகம் – 25 kg வாரம் ஒன்று வீதம்

அதிகபட்ச உபயோகம் – 75 kg வாரம் ஒன்று வீதம்

மறு ஆணை அளவு:

A – 400 kg வாரம்

B – 600 kg வாரம்

8

2486

பின்வரும் விவரங்களிலிருந்து பண்டக் பேரேட்டுக் கணக்கை எடை சராசரி விலை முறையில் தயாரிக்கவும்.

3.12.2010 பெற்றது 400 அலகுகள் @ ரூ. 2.10 வீதம்

15.12.2010 பெற்றது 500 அலகுகள் @ ரூ. 2.20 வீதம்

20.12.2010 வழங்கியது 500 அலகுகள்

26.12.2010 பெற்றது 600 அலகுகள் @ ரூ. 2.50 வீதம்

28.12.2010 வழங்கியது 900 அலகுகள்.

14. (a) What are the causes for idle time?

வீணான நேரத்திற்கான காரணங்கள் என்ன?

Or

- (b) The following data relates to a factory for the month of April 2015.

Number of workers on April 1, 2015 – 950

Number of workers on April 30, 2015 – 1,050

No. of workers who quit the factory in April 10.

No. of workers discharged in April 30.

No. of workers engaged in April (including 120 on account of expansion scheme) – 140.

Calculate the labour turn over rate under different methods.

5

2486

கீழேக் கொடுக்கப்பட்டுள்ள விபரங்களில் இருந்து பண்டக் பேரேட்டு கணக்கை FIFO முறையில் தயார் செய்க.

ஏப்ரல்

1	கையிருப்பு	- 300 அலகுகள் ரூ. 600
2	கொள்முதல்	- 200 அலகுகள் மதிப்பு ரூ. 440
4	வழங்கியது	- 150 அலகுகள்
6	கொள்முதல்	- 200 அலகுகள் மதிப்பு ரூ. 460
17	வழங்கியது	- 150 அலகுகள்
19	வழங்கியது	- 200 அலகுகள்
22	கொள்முதல்	- 200 அலகுகள் மதிப்பு ரூ. 480
27	வழங்கியது	- 250 அலகுகள்

19. From the following particulars, calculate the earnings of the worker A and B under Taylor's differential piece rate system.

Standard time allowed - 10 units per hour.

Normal rate per hour - Re. 1 per hour.

Differentiate to be applied :

80% of piece rate below standard.

120% of piece rate at above standard.

A produces 75 units per day and B produces 100 units per day of 8 hours.

கீழ்க்கண்ட விவரங்களுக்கு அடக்க விலை பட்டியல் தயார் செய்க.

	ரூ.
நேரடி மூலப் பொருள்	20,000
நேரடி கூலி	12,000
நேரடி செலவுகள்	8,000
தொழிற்சாலை செலவுகள்	2,000
அலுவலக செலவுகள்	3,000
விற்பனை செலவுகள்	1,000
விற்பனை	50,000

12. (a) Explain ABC analysis for material control.

மூலப்பொருள் கட்டுப்பாட்டிற்கான ABC பகுப்பாய்வுப் பற்றி விவரிக்க.

Or

- (b) Calculate economic order quantity number of order and the frequency of orders in days from the following information :

Annual usage 20,000 units.

Buying cost per order Rs. 100.

Cost per unit Rs. 100.

Cost of carrying inventory 10%.